



# ORBASIL BRIDAS

## FORMADOR DE JUNTAS

Ficha técnica  
Revisión  
02/2021



### DESCRIPCION

Sellador-formador de juntas, a base de elastómeros de silicona, de reticulación a temperatura ambiente

### PROPIEDADES

- Monocomponente, no hace falta mezcla previa.
- Excelente adherencia. No necesita imprimaciones ni catalizadores.
- Reticula a temperatura ambiente. Buena resistencia al ozono, intemperie.
- No endurece ni se cuartea.
- Resistente al agua, líquidos anticongelantes, aceites, etc.

Una vez curado, produce una goma de silicona no tóxica

### APLICACIONES

- Unión y reemplazado de juntas de corcho, cartón, fibra, etc.
- Sellado de juntas en condiciones de extrema temperatura.
- Pegado y sellado de paneles, puertas de horno, salidas de humos, etc.
- Sellado de cárteres de aceite y bombas de agua.

Fijación y sellado en refrigeradores y calderas. Aislamiento de conductores eléctricos, aparatos, etc.

### CERTIFICACIONES:

Marcado CE: EN 15651-1 F-INT / Dop nº: SIB0000107 <http://ce.selena.com/>

### CARACTERISTICAS TECNICAS:

#### ORBASIL BRIDAS, no curado

Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.	
Descuelgue (ISO 7390):	mm	< 5
Tack free (ASTM C-679-71):	Minutos	15
Formación piel (BS 5889 AP.A):	Minutos	25-35
Velocidad de curado a 23°C y 55% H.R.:	Mm/día	2,5
Temperatura de Aplicación:	°C	+5 a +50

#### ORBASIL BRIDAS, curado (4 semanas a 23°C y 55% H.R.)

Aspecto:	Similar al caucho	
Dureza Shore A (ISO868):	--	Aprox. 35
Recuperación elástica (ISO 7389):	%	98
Módulo elástico 100% (ISO 37):	MPa	0,8
Resistencia a tracción (ISO 37):	MPa	1,2
Elongación a rotura (ISO 37):	%	Aprox. 225
Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-60 a + 200
Máxima Temperatura (ocasional)	°C	325



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,

Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, [info@quilosa.es](mailto:info@quilosa.es), [www.quilosa.com](http://www.quilosa.com)



# ORBASIL BRIDAS

## FORMADOR DE JUNTAS

Ficha técnica  
Revisión  
02/2021

### RESISTENCIAS QUIMICAS

Agua, agua jabonosa, agua salina:	Excelente
Ácidos y álcalis inorgánicos diluidos:	Muy buena
Aceites y grasas minerales:	Muy buena
Petróleo, fuel, hidrocarburos:	Muy buena
Otros productos:	Consultar

### INDICACIONES DE USO

#### Tratamiento de las juntas:

Las superficies a sellar deben estar limpias y secas. En caso necesario además de un tratamiento mecánico es conveniente realizar una limpieza con un disolvente no graso como por ejemplo acetona.

#### Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, o perforar el tubo, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora. Rellenar con **ORBASIL BRIDAS** la junta convenientemente tratada. Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.

#### Tratamiento posterior:

**ORBASIL BRIDAS**, no permite ser pintado ni barnizado.

### ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: 24 meses.

### PRESENTACIÓN:

Tubos de 85 ml.

### COLORES:

Rojo. Otros colores bajo demanda.

### LIMPIEZA:

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

### SEGURIDAD E HIGIENE

Durante su curado **ORBASIL BRIDAS** emite ácido acético por lo que la zona de trabajo deberá estar bien ventilada.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El caucho obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Las imprimaciones utilizadas con **ORBASIL BRIDAS**, contienen disolventes inflamables a temperatura ambiente. No se debe fumar ni utilizar llama desprotegida cerca de la zona de trabajo. En caso de salpicaduras en los ojos deben lavarse con abundante agua y, en caso necesario, acudir al médico.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco.

**NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.**

*Para más información solicite hoja de seguridad del producto.*

"La información contenida en la presente ficha técnica se proporciona de buena fe en base a los estudios realizados por Selena y se considera precisa. Sin embargo, dado que las condiciones y métodos de uso de nuestros productos escapan a nuestro control, dicha información no deberá reemplazar las pruebas de clientes a fin de garantizar que los productos de Selena sean plenamente satisfactorios para sus aplicaciones específicas. La única garantía ofrecida por Selena es que el producto cumpla con sus especificaciones de venta actuales. Por tanto, el único recurso al que tendrá derecho en caso de violación de dicha garantía quedará limitado al reembolso del precio de compra o sustitución de todo producto para el que se demuestre un estado distinto al garantizado. Selena Iberia S.L.U. renuncia expresamente a cualquier otra garantía expresa o implícita de aptitud para un fin específico de comercialización. Asimismo, Selena renuncia a toda responsabilidad por cualquier daño o perjuicio imprevisto o consecuente. Las sugerencias de uso no deberán interpretarse como una incitación a la infracción de derechos de patentes. Las indicaciones y datos técnicos contenidos en la presente ficha técnica se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y declinamos toda responsabilidad por las consecuencias derivadas de un uso inadecuado de los mismos. Por consiguiente, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. La información técnica podrá ser modificada sin previo aviso. Si la necesitara, rogamos la solicite de forma periódica."



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,

Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, [info@quilosa.es](mailto:info@quilosa.es), [www.quilosa.com](http://www.quilosa.com)